

# Panlite® ML-3302ZLS

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Injection molding grade, Light diffusion grade, Weather resistance

#### 总览

|      |        |             |        |
|------|--------|-------------|--------|
| 特性   | • 低光扩散 | • 耐紫外光性能，良好 |        |
| 用途   | • LEDs | • 照明漫射器     | • 照明应用 |
| 外观   | • 乳白色  |             |        |
| 形式   | • 粒子   |             |        |
| 加工方法 | • 注射成型 |             |        |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|-------------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                            | 1.20        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (300°C/1.2 kg) | 18          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                           |             |                        | 内部方法         |
| 垂直 : 4.00 mm                  | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动 : 4.00 mm                  | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 机械性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)               | 61.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)               | 60.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)               | 90          | %                      | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)      | 2150        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)      | 95.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)              | 10          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 热性能                           | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)       | 126         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数 - 流动                  | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                  | 7.0E-5      | cm/cm/°C               | ISO 11359-2  |
| RTI Elec (0.75 mm)            | 125         | °C                     | UL 746B      |
| RTI Imp (0.75 mm)             | 115         | °C                     | UL 746B      |
| RTI (0.75 mm)                 | 125         | °C                     | UL 746B      |
| 电气性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 表面电阻率                         | > 1.0E+15   | ohms                   | IEC 60093    |
| 体积电阻率                         | > 1.0E+15   | ohms·cm                | IEC 60093    |
| 可燃性                           | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| UL 阻燃等级 (0.40 mm)             | V-2         |                        | UL 94        |
| 光学性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 透射率                           |             |                        | JIS K7361    |
| 1000 μm                       | 89.0        | %                      |              |
| 2000 μm                       | 88.0        | %                      |              |

Panlite® ML-3302ZLS  
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 加工信息                         |           |     |
|------------------------------|-----------|-----|
| 注射                           | 额定值       | 单位制 |
| 干燥温度                         | 120       | °C  |
| 干燥时间                         | 5.0 到 8.0 | hr  |
| 加工（熔体）温度                     | 270 到 320 | °C  |
| 模具温度                         | 80 到 120  | °C  |
| 备注                           |           |     |
| <sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。 |           |     |
| <sup>2</sup> 2.0 mm/min      |           |     |